

# Mistral

CRÉATEUR DE FONTAINES À EAU DEPUIS 1952



RDC 160V  
**tobesure**  
water quality system



## RDC 160V ToBeSure

**PRODUCTION EAU FROIDE**  
**COLD WATER PRODUCTION**

120 L/H

Ce refroidisseur permet une optimisation maximale d'eau froide dans les cantines ou les réfectoires à forte rotation. Équipé du contrôle bactériologique ToBeSure le plus performant du marché, l'eau distribuée par la fontaine est sécurisée de la première à la dernière goutte.

The RDC 475 cooler optimises cold water capacity in canteens or refectories. Equipped with ToBeSure system, the most efficient bacterial control on the market, water is secured from the first to the last drop.



H = 142 CM    P = 35 CM  
L = 40 CM    32 CM



Buse de distribution interne et protections sanitaires avec traitement antibactérien en agion

Internal dispensing nozzle and sanitary protection with agion antibacterial treatment



Grille inox pour carafes

Stainless steel grid for water jugs



- + Contrôle bactériologique de l'eau
- + Témoin de contrôle des systèmes de désinfection ToBeSure
- + Protections sanitaires avec traitement antibactérien en agion
- + Buses de distribution internes pour éviter tout risque de bio-contamination
- + Commande électrique par deux boutons 3 positions pour la distribution de l'eau (arrêt-continu-séquentiel)
- + Compatible avec le système anti-fuite Watersafe ® (en option)

- + Water microbiological purification
- + Indicator light for disinfection system replacement
- + Sanitary protection with agion antibacterial treatment
- + Internal dispensing nozzle to avoid risk of bio-contamination
- + Electrical command by 2 buttons with 3 positions for water distribution (stop-continuous-sequential)
- + Compatible with Watersafe ® system (in option)

### VERSIONS DISPONIBLES

Eau froide : RDC TBS Double  
> 2 sorties eau froide

### RÉFRIGÉRATION

- > Système à détente directe banc de glace
- > Circuit de réfrigération et de distribution d'eau indépendants garantissant une protection totale contre les risques de fuites qui contamineraient l'eau
- > Compresseur hermétique
- > Condenseur ventilé
- > Gaz R134 A sans CFC ou gaz naturel R290

### CARROSSERIE

- > Console inox
- > Revêtement tout inox
- > Grille amovible en inox pour poser les carafes
- > Façade démontable
- > Pieds vérins réglables
- > Electrovanne 24V d'entrée d'eau de sécurité

### SÉCURITÉ SANITAIRE HAUTE PERFORMANCE

- > 2 systèmes de désinfection UV ToBeSure à basse consommation énergétique, d'une capacité de 20.000 litres d'eau purifiée
- > Contrôle du fonctionnement du système de désinfection UV avec mise en sécurité en cas de dysfonctionnement

### AVAILABLE VERSIONS

Cold water : RDC TBS Double  
> 2 cold water outlets

### REFRIGERATION

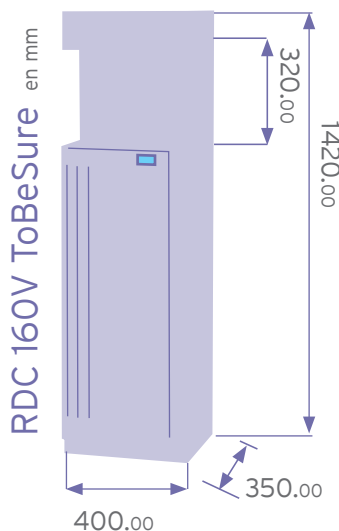
- > Direct chilled with ice bank system
- > Separated refrigeration circuit and water circuit to guarantee full protection against any risk of leakage that could contaminate the water
- > Hermetic compressor
- > Ventilated condenser
- > R134 A gas without CFC or R290 natural gas

### BODY

- > Stainless steel console
- > All stainless steel panels
- > Removable stainless steel grid to fill jugs
- > Removable front panel
- > Adjustable feet
- > Safety water inlet valve in 24V

### SANITARY SAFETY WITH HIGH PERFORMANCE

- > 2 TobeBeSure UV disinfection system low energy consumption, with 20 000 litres capacity of purified water
- > Smart stop safety system of the UV disinfection



RDC 160V TOBESURE	RDC TBS Double
DÉBIT • L/h FLOW RATE • L/h	300
PRODUCTION EAU FROIDE • L/h COLD WATER PRODUCTION • L/h	120
TEMPÉRATURE ENTRÉE D'EAU • C° WATER TEMPERATURE INLET • C°	15/20
TEMPÉRATURE SORTIE D'EAU FROIDE • C° COLD WATER TEMPERATURE OUTLET • C°	6/12
CAPACITÉ DE TRAITEMENT PAR SYSTÈME DE DÉSINFECTION • L DISINFECTION SYSTEM'S TREATMENT CAPACITY • L	+/- 20 000
COMPRESSEUR HERMÉTIQUE • HP HERMETIC COMPRESSOR • HP	1/8 220-240V/50-60 Hz
POIDS • Kg WEIGHT • Kg	44